

Durchgeführte Projekte im Maschinenbau (Sondermaschinenbau)

Walter E. Fritzsche
Diplom-Ingenieur (FH)



	Verpackungstechnik (GASTI & BENHIL)	ab	bis
Funktion	Projektleiter, Systemanalytiker, Programmierer (Cobol85)	2003	2004
Anwendung	Eigenentwickeltes Produktions-Planungs-System mit hoher Anwendungsdichte		
Projekte	Trennen der Datenbestände zweier Schwesterngesellschaften (Erneute Unabhängigkeit, siehe Projekt 1993)	2001	
	Einführung der neuen Euro-Währung	2000	
	Umstellen des Systems auf das Jahr 2000 (Y2K)	1999	
	Erweiterung der Anwendung um Gleichteilesystematik	1997	
	Anpassen der Anwendung an neue Standort- und Fertigungsstruktur	1994	1997
	Zusammenfassung von Fertigungsaufträgen zur optimalen Vergabe an einen Lieferanten (Beschaffungszeit- und Kosten-Optimierung; Bündeltechnik, etc.)	1994	1995
Plattform	HP3000, MPEUX, Toolset für COBOL85, DB: IMAGE-3000		
	Werkzeugmaschinenbau (MICROSA Leipzig)		
Funktion	Organisationsberater, Coach der Projektgruppen	1995	1996
Projekt	Anpassen der Org. Struktur an die neue Mitarbeiter-Zahl und Auftragslage, erneute Zertifizierung nach ISO90001		
	Serienfertiger von Dreh- und Präzisionsteilen		
Funktion	Coach	1994	1995
Projekte	Beratung in Fragen der Organisation, Controlling und Personalmanagement		
	Maschinenbau, Fertiger (Jagenberg MB)		
Funktion	Projektleiter, Systemanalytiker, Programmierer	1994	1994
Anwendung	PPS-System: SAP R2, INTEPS		
Projekte	Automation der Übernahme von Fertigungs-Aufträgen von "Tochtergesellschaft" und Übernahme in die hauseigene Fertigung		
Plattform	HP3000, MPEXL, PC Win 3.11, REFLECTION, TCP/IP, MVS		

Durchgeführte Projekte im Maschinenbau (Sondermaschinenbau)

Walter E. Fritzsche
Diplom-Ingenieur (FH)



	Als Angestellter (bei GASTI & BENHIL)	ab	bis
Funktion	Leiter Organisation und DV für zwei Schwestergesellschaften Projektleiter, Systemanalytiker, Programmierer (Cobol85)		1993
Anwendung	Eigenentwickeltes Produktions-Planungs-System mit hoher Anwendungsdichte		
Projekte	Zusammenführen der 2 Standorte zu einer Organisation: Zusammenführen beider Datenbestände in einem System, Reorganisation der Abläufe im Hinblick auf: räumlich verteilte Konstruktion, Kundendienstabwicklung und Vertrieb, nicht mehr vorhandene Fertigung, etc.	1992	1993
	Austausch des vorhandenen PPS-Systems (PS-System Scheer auf WANG) - Übernahme aller Datenbestände aus dem "alt"- System in das neue PPS-System einschließlich aller Module, wie: Kostenrechnung (KORAC), Leitstandsteuerung für die Fertigung, etc.	1990	1991
	Einführung der Finanzbuchhaltung DIBAC Einführung der Kostenrechnung einschließlich der Programmierung der entsprechenden Schnittstellen aus dem PPS-System.	1986	1987
	Einführung der Personalabrechnung HPPAS	1986	1986
	Einführung / Programmierung eines Fertigungsleitstandes mit Gleitzzeitkopplung.	1984	1985
	Programmierung und Einführung der Kundendienstabwicklung.	1983	1984
	Erstellung eines Programms zur Unternehmensplanung und der roulierenden Verfolgung der Kenngrößen: Auftragseingang, - Bestand, - Umsatz, Kapazitätsbedarf, Materialkosten ; Soll, Vorläufig-Ist, Ist; nach Produktgruppen	1983	1983
	Programmierung des Kalkulationsmoduls für das vorhandene PPS-System: Auftragskalkulation, Lagerwertermittlung, automatische Bestandsermittlung	1982	1983
Plattform	HP3000, MPEUX, Toolset für COBOL85, DB: IMAGE-3000		
Sonstiges	Systemmanagement HP3000 - Unterstützung bei der Einführung eines PPS-Systems	1980	
	Aufbau einer Auftragsleitstelle	1979	